



Siloanlagen – wirtschaftliche Lagerung von Produkten



Silolagen garantieren einen optimalen Produktfluss gerade bei teil- oder vollautomatisierten Produktionsabläufen.

Die endeco GmbH verfügt über jahrelange Erfahrung bei der Realisierung von Siloanlagen. Wir entwickeln und bauen Anlagen für die Nahrungsmittel-, Kunststoff- und chemische Industrie. Sie erhalten von uns optimal konzipierte Anlagen passend zu Ihrem Produkt und zu Ihren räumlichen Gegebenheiten. Eine Luftkonditionierung der Förderluft und der Luft im Silo sind ebenso selbstverständliche Auslegungspunkte wie die Betrachtung der Lager- und Fließeigenschaften Ihrer Produkte.

Individuell ausgelegt, professionell realisiert

- Individuell konzipiert und realisiert, maßgeschneidert für Ihr Produkt und die räumlichen Gegebenheiten
- Bedarfsgerechte Auslegung z.B. inklusive Luftkonditionierung der Förderluft und der Luft im Silo
- Genaue Berücksichtigung der Lager- und Fließeigenschaften Ihrer Produkte
- Umfangreiche Produktdatenbank für Schüttgüter (u.a. zu Fließfähigkeit, Produkt-Produkt- und Produkt-Wandreibungswinkel etc.), bei Bedarf wissenschaftliche Untersuchung von unbekanntem Produkten



**100% Qualität in
jeder Größe.**



Produkt- und prozessgerechte Siloanlagen für Ihre Aufgaben

Lagern Sie selbst anspruchsvolle Güter kostengünstig

- Kernfluss, Brücken- oder Schachtbildung werden wirkungsvoll verhindert
- „First in – First out“ wird gewährleistet
- Das Lagerungs- und Fließverhalten Ihrer Produkte bestimmt die Auswahl der Austragshilfen – Systeme wie Vibrationsaustrags- oder Belüftungsböden, Rührwerke, Schneckenausstrags- und Belüftungssysteme können eingesetzt werden
- Erfassung des Füllstandes über Wägezellen, Radarsensoren, Echolote, Füllmelder usw. optional möglich

Ihr Bedarf entscheidet – Ausführungen und Optionen:

- Auslegung gemäß ATEX-Anforderungen in Zone 20/21/22
- Werkstoff S235 JR bzw. Edelstähle 304 oder 316L
- GMP, FDA und EU 1935 konform
- Oberflächen von walzblank bis geschliffen und poliert
- CIP und SIP Systeme integrierbar
- Explosionsgeschützte Ausführung
- Manuelle oder vollautomatisierte Abläufe
- Optimierte Filterung zur Entstaubung

Kontaktieren Sie uns – wir beraten Sie gern.

