

endeco Mischanlagen – der schnelle Weg vom Grundstoff zum optimalen Mix



Mischanlagen von endeco garantieren Ihnen eine schonende Mischung bei hoher Arbeitsgeschwindigkeit – das rechnet sich! Wir realisieren die Mischanlage, die Ihre Aufgabe optimal löst und legen unser spezielles Augenmerk auf Ihre besonderen Anforderungen.

endeco Qualität in Entwicklung und Umsetzung

Nutzen Sie unsere langjährige Erfahrung in der Entwicklung und Realisierung von Mischanlagen für Ihren Erfolg.

- Ideale Misch-Lösungen für die Nahrungsmittel-, Kunststoff- und die chemische Industrie

- Individuell konzipiert und realisiert, maßgeschneidert für Ihr Produkt und die räumlichen Gegebenheiten
- Auswahl der Förder- und Dosierorgane sowie des Mischverfahrens anhand der geforderten Mischqualität und Genauigkeit
- Umfangreiche Produktdatenbank für Schüttgüter (u. a. zu Fließfähigkeit, Produkt-Produkt- und Produkt-Wandreibungswinkel etc.), bei Bedarf wissenschaftliche Untersuchung von unbekanntem Produkten



**Wir tun alles, damit
Sie vorne mitmischen!**

endeco
engineering · design · construction



Exakt, zuverlässig und wirtschaftlich: mit endeco stimmt die Mischung

Selbst starke Unterschiede bei Dichte und Korngröße sind kein Problem für Ihre endeco Mischanlage

- Vertikale oder horizontale Mischapparate
- Schonende Mischung bei kürzester Verweilzeit
- Nahezu vollständige Entleerung des Mischapparates – für schnelle Produktwechsel und einfache Reinigung
- Kontinuierliche oder diskontinuierliche Mischverfahren
- Gravimetrische Gewichtserfassung über Wägezellen möglich

Ihr Bedarf entscheidet – Ausführungen und Optionen:

- Auslegung gemäß ATEX-Anforderungen in Zone 20/21/22
- Werkstoff S235 JR bzw. Edelstähle 304 oder 316L
- GMP, FDA und EU 1935 konform

- Oberflächen nach Maß, von walzblank bis geschliffen und poliert
- Verschleißgeschützte Ausführung möglich
- CIP und SIP Systeme integrierbar
- Explosionssgeschützte Ausführung
- Direkte Befüllung über pneumatische Druck-, Sender- oder Saugförderungen sowie aus Big-Bag- und Sackentleeranlagen
- Anpassung an vorhandene Gebäude
- Filtersysteme für Staubrückführung im Prozess integriert – für minimierten Materialverlust beim Befüllen und Entleeren

Kontaktieren Sie uns – wir beraten Sie gern.

