

endeco Dosieranlagen – Ihre Produkte grammgenau und zeitexakt zusammengestellt



Bauen Sie auf unsere über Jahre gewachsene Kompetenz in der Entwicklung und Realisierung von Dosieranlagen. Aus der Vielfalt der Dosier-Möglichkeiten entwickeln wir für Sie die richtige.

Optimal ausgelegt für Ihre Dosieraufgabe

- Schwerpunkt: Nahrungsmittel, Kunststoff sowie Chemische Industrie
- Gravimetrische oder volumetrische Dosierverfahren im Batchbetrieb oder kontinuierliches Dosieren über Differentialdosierwaagen

- Leistung und Genauigkeit der Anlage werden auf Ihre Anforderungen ausgelegt
- Zum Beispiel exaktes Befüllen von Gebinden oder Abarbeiten von Rezepturen in Misch- oder Löseanlagen
- Umfangreiche Produktdatenbank für Schüttgüter (u. a. zu Fließfähigkeit, Produkt-Produkt- und Produkt-Wandreibungswinkel etc.), bei Bedarf wissenschaftliche Untersuchung von unbekanntem Produkten



**Weil es auf Perfektion, Effizienz
und Zuverlässigkeit ankommt.**

 **endeco**
engineering · design · construction



Erstklassige Lösungen auch für komplexe Dosieraufgaben und schwer fließende Produkte

Selbst schlecht fließende Produkte werden sauber dosiert

- Auswahl: Dosierschnecken oder Vibrationsförderer, Dosierschieber und Dosierklappen
- Hohe Genauigkeiten bei geringer Produktbelastung durch Magnetantriebe bei Vibrationsdosierförderungen
- Kontinuierliche oder diskontinuierliche Dosierverfahren
- Gravimetrische oder volumetrische Dosierung möglich
- Integrierte Auflockerungsrührwerke gegen Brückenbildung und für eine gleichmäßige Füllung der Dosierschnecken oder Vibrationsrinnen
- Lösungen für nahezu vollständige Restentleerung
- Produkt- und kundenspezifische Zusammenstellung von Dosieranlagen oder Beschickungen von Misch- und Siebanlagen aus Standardkomponenten

Ihr Bedarf entscheidet – Ausführungen und Optionen:

- Auslegung gemäß ATEX-Anforderungen in Zone 20/21/22
- Werkstoff S235 JR bzw. Edelstähle 304 oder 316L
- GMP, FDA und EU 1935 konform
- Oberflächen von walzblank bis geschliffen und poliert
- Verschleißgeschützte Ausführung möglich
- CIP und SIP Systeme integrierbar
- Explosionsgeschützte Ausführung
- Manuelle oder vollautomatisierte Abläufe
- Abfüllung in Big Bag-, Sack- oder sonstige Gebinde
- Einfache Anpassung an vorhandene Gebäude
- Optimierte Filterung zur Entstaubung an den Abfüllstellen

Kontaktieren Sie uns – wir beraten Sie gern.

