

Big Bag Befüllung und Entleerung: leistungsstark, sauber und wirtschaftlich



endeco ist Spezialist für langlebige, leistungsfähige Verfahren zur Big Bag Befüllung und Entleerung. Mit hochwertigen Materialien und aufgabengerechten Detaillösungen realisieren wir das System, das Ihre Anforderungen dauerhaft und wirtschaftlich erfüllt.

Big Bag Entleerung: Selbst schwierige Güter werden optimal ausgetragen

- Austragshilfe für schwer fließende Produkte: pneumatisch betätigten Wippen oder Vibrationsrahmen
- Manuelle oder pneumatische Anbindung des Big Bag Auslaufes
- Pneumatische Nachstraffung des Big Bag Auslaufes zum kontinuierlichen Entleeren
- Gravimetrische Erfassung über Wägezellen möglich – optimale Dosierung in nachfolgende Prozesse
- Staubfreier Entleervorgang

Ihr Bedarf entscheidet – Ausführungen und Optionen:

- Auslegung gemäß ATEX-Anforderungen in Zone 20/21/22
- Werkstoff S235 JR bzw. Edelstähle 304 oder 316L
- GMP, FDA und EU 1935 konform
- Werkstoffe: alle gängigen Edelstähle für produktberührte Teile
- Teilentleerung möglich
- Explosionsgeschützte Ausführung
- Sondergrößen
- Sack- oder Fassentleerungen kombinierbar
- Höhenoptimierte Versionen für niedrige Raumhöhen
- Filtersystem für Staubrückführung in den Prozess – minimierter Materialverlust beim Entleeren



Ideal für Produkte aus den Bereichen Food, Chemie, Pharma, Baustoffe und Kraftfutter.

 **endeco**
engineering · design · construction



Big Bag Befüllung nach Maß: schnell, zuverlässig, ergonomisch

Ihr Bedarf entscheidet – Ausführungen und Optionen:

Aus vielfältigen Möglichkeiten entwickeln wir die Unit, die passt – zum Beispiel:

- Ausführung als einfaches Befüllgestell mit manueller Anbindung und Füllmelder
- Befüllgestell mit Bodenwaage und manuellen Sicherheitshaken
- Befüllgestell mit Bodenwaage und pneumatisch betätigten Sicherheitshaken für optimale Ergonomie
- Befüllgestell als Hängewaage mit pneumatisch betätigten Sicherheitshaken
- Eichfähige Waagenausführung möglich
- Waagenanbindung an Prozessleitsystem
- Produktidentifikation über Barcodelesesystem integrierbar

- Abtransport der Big Bags durch Gabelhubwagen, Stapler oder automatisiert über ein Rollenbahnsystem
- Für Reinraumanwendung – Rollenbahnsystem zur Palettierung der Big Bags außerhalb des Reinraumes
- Befüllgestell mit Big Bag Aufblasvorrichtung
- Explosionsgeschützte Ausführung je nach Bedarf
- Adapter für Sack- oder Fassbefüllung integrierbar
- Auslegung gemäß ATEX-Anforderungen in Zone 20/21/22
- Werkstoff S235 JR bzw. Edelstähle 304 oder 316L
- GMP, FDA und EU 1935 konform

Kontaktieren Sie uns – wir beraten Sie gern.

